

WIRE ROD CHEMICAL PROPERTIES										
Qualities	Standart	CHEMICAL PROPERTIES								
			%C	%Mn	%Si	%P	%S	%Cr	%Ni	%Cu
SAE 1006	ASTM A 510	min.	0.04	0.25	-	-	-	-	-	-
		max.	0.08	0.40	0.15	0.030	0.050	-	-	0.25
SAE 1008 TRF	TOSYALI	min.	0.05	0.30	-	-	-	-	-	-
		max.	0.10	0.50	0.20	0.030	0.050	0.15	0.15	0.30
SAE 1008 TRS	TOSYALI	min.	0.06	0.30	-	-	-	-	-	-
		max.	0.10	0.50	0.20	0.030	0.050	0.20	0.20	0.50
SAE 1008 TRS-A	TOSYALI	min.	0.05	0.25	-	-	-	-	-	-
		max.	0.08	0.42	0.15	0.030	0.040	0.12	0.12	0.30
SAE 1008 E1	TOSYALI	min.	-	0.40	-	-	-	-	-	-
		max.	0.10	0.60	0.06	0.025	0.025	0.12	0.12	0.30
SAE 1008 E2	TOSYALI	min.	-	0.40	-	-	-	-	-	-
		max.	0.10	0.60	0.10	0.025	0.025	0.12	0.12	0.30
SAE 1010	ASTM A 510	min.	0.08	0.30	-	-	-	-	-	-
		max.	0.13	0.60	0.20	0.030	0.050	0.15	0.15	0.50
SAE 1012	ASTM A 510	min.	0.10	0.30	-	-	-	-	-	-
		max.	0.15	0.60	0.20	0.030	0.050	0.15	0.15	0.50